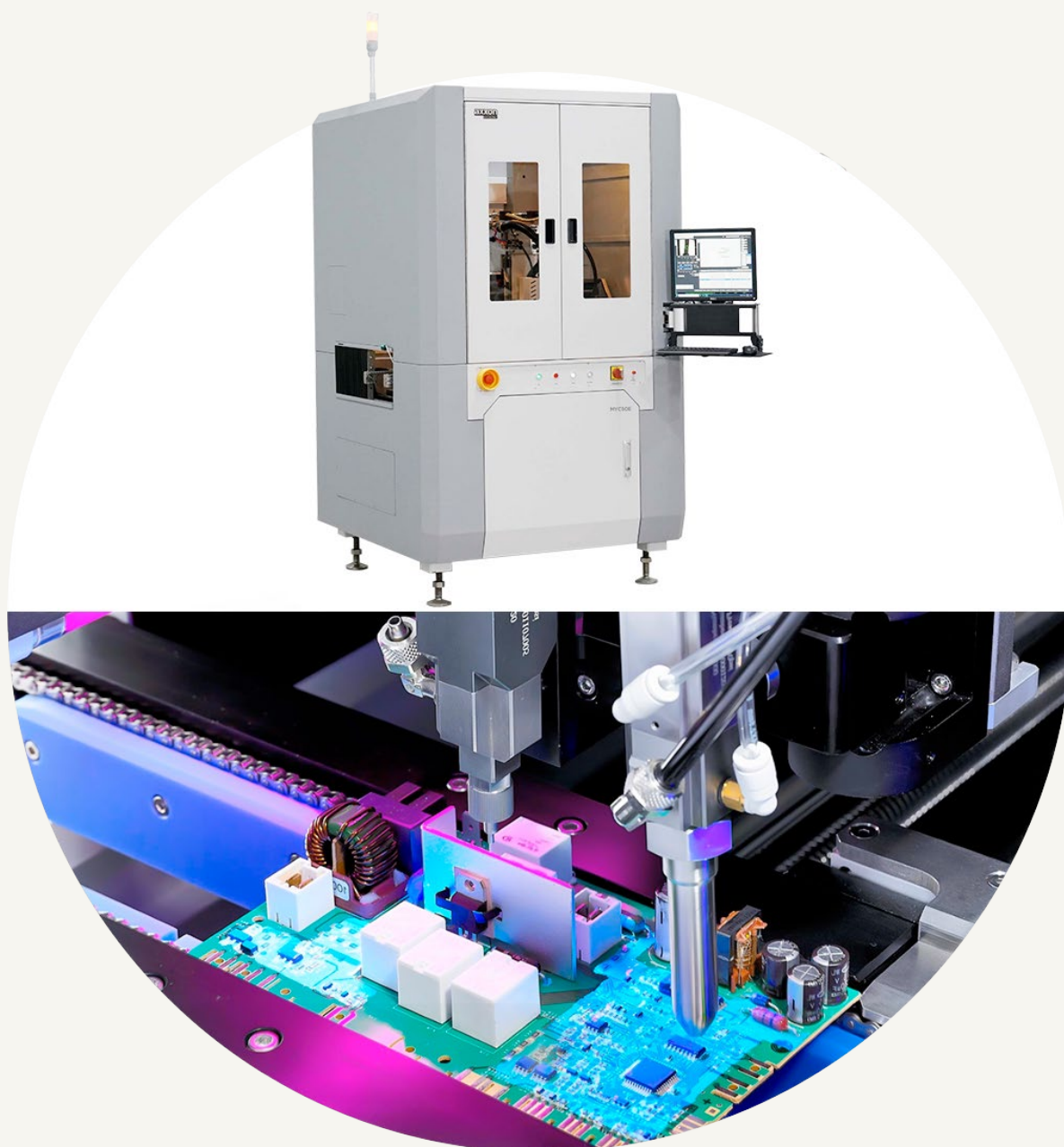


## Système de collage THT en ligne MYC50-E

Haute productivité, haute précision





### Système de collage THT en ligne MYC50-E

Les composants THT sont généralement des composants hauts reliés au PCB par des broches traversant la carte, et soudés sur le côté opposé.

Ces composants sont généralement sensibles aux contraintes mécaniques. Afin de mieux protéger ces composants, un ou deux matériaux peuvent être appliqués entre les composants THT, ou dans le col de ces composants et la carte PCB.

Le système MYC50-E est un système de dosage industriel développé par des experts pour les applications de collage THT.

- Fonctionnement rapide et stable
- Contrôle multi-axes flexible pour les processus complexes
- Intégration transparente d'un système d'alimentation externe
- Capot allongé pour un acheminement soigné des tuyaux avec contrepoids
- Couplage d'une vanne haute pression robuste et polyvalente
- Réglage fin de précision micrométrique
- Module de correction d'aiguille afin d'éliminer l'effet du changement d'aiguille sur le degré de position
- Module de balance électronique de précision pour surveiller et maintenir la répétabilité du processus

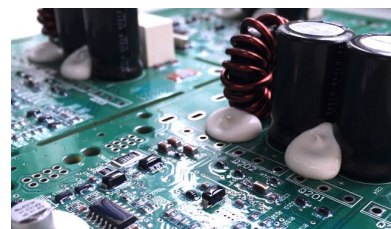
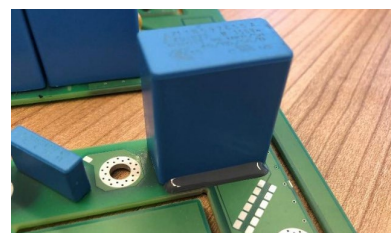
#### **W-Tech**

 3, Rue Jean Gonnet  
38110 Saint Jean de Soudain  
 Tél : 04 74 93 01 54 | Fax : 04 74 93 25 84  
 Web : <http://www.w-tech.fr> | Mail : [Commercial@w-tech.fr](mailto:Commercial@w-tech.fr)

SAS au capital de 7950 Euros – SIRET 487 677 254 | Code APE 4652Z

V1.0 – 09/2024

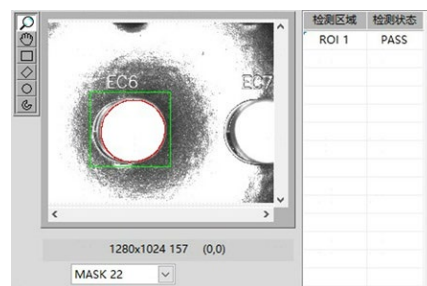
Page 2 sur 5



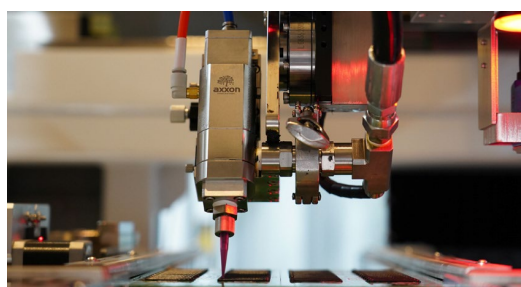
Afin de mettre en œuvre efficacement des applications de processus complexes, le MYC50-E est conçu avec une variété de modules de fonctions de processus.



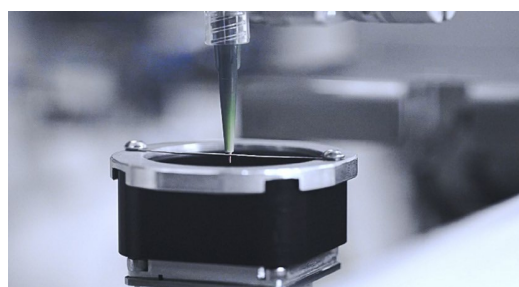
**Module de nettoyage des buses**



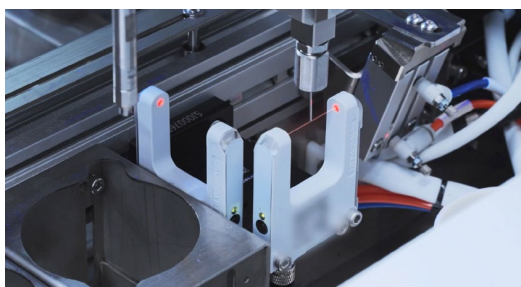
**Inspection THT**



**Module d'inclinaison et de rotation de buse**



**Balance électronique**



**Calibrage de l'aiguille**



**Étalonnage micromètre**



### Pompe à cavité progressive V-9000H 1K

La pompe à cavité progressive est une pompe de distribution volumétrique continue. L'utilisation d'un rotor et d'un stator fabriqués avec précision permet une répétabilité exceptionnelle et une utilisation à long terme sur une large gamme de fluides. Le moteur à courant continu contrôle le mouvement avant et arrière du rotor pour un dosage et une aspiration contrôlés. La technologie à cavité progressive est le plus haut niveau de précision pour toutes les industries.

#### ➤ Caractéristiques et avantages

- Stabilité et répétabilité à long terme
- Inversion volumétrique pour une distribution propre et sans bavure
- Débit facilement réglable pour répondre aux exigences du processus
- Contrôle de dosage précis pour une géométrie uniforme
- Système scellé sans coulure de goutte, même avec de l'eau sous pression



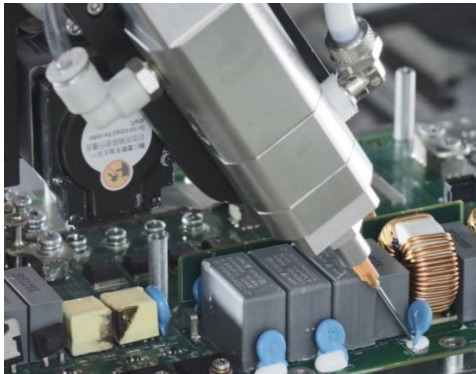
### Valve haute pression V-300HP

La valve V-300HP est spécialement adaptée à la distribution de fluides à haute viscosité où des pressions d'alimentation élevées sont nécessaires. La conception structurelle unique de l'arbre d'équilibrage en acier inoxydable assure la stabilité de la distribution sous haute pression. Sa puissante fonction d'aspiration garantit une distribution répétable sans contamination de la pointe de l'aiguille ni problèmes de rupture.

#### ➤ Caractéristiques et avantages

- Conçu pour des matériaux à viscosité moyenne ou haute
- Faible épaisseur du film
- Structure simple et entretien facile

### Inclinaison et rotation électroniques



Augmentez l'agilité des processus grâce à des positions d'inclinaison et de rotation programmables.

#### ➤ Caractéristiques et avantages

- Un temps de réponse rapide pour améliorer le rendement
- Polyvalence accrue pour les processus de distribution
- Offre la possibilité d'incliner l'applicateur à n'importe quel angle nécessaire pour appliquer le matériau de manière optimisée.
- Définir et modifier des paramètres d'inclinaison et de rotation spécifiques pour chaque élément de distribution.

### Caractéristiques standards

- Dimensions (L×P×H) : 1 290 × 1 364 × 2 120mm
- Ordinateur Windows®, logiciel et moniteur industriels
- Module de nettoyage de buse
- Système de serrage des bords du convoyeur
- Colonne lumineuse avec alarme sonore
- Capteur de basse pression d'air pour l'entrée principale
- Caméra CCD, résolution 1,3MPixels
- Conformité : SMEMA, CE, RoHS
- Alimentation électrique : 220VAC, 16A, 50/60 Hz
- Puissance : 2,5 kW
- Alimentation en air : 80psi (5,5 bar)
- Poids : 1 020kg

### Options

- Capteur de hauteur laser
- Balance électronique
- Lecteur de codes-barres
- Lecteur de codes-barres portatif
- Module d'étalonnage du micromètre
- Logiciel d'inspection THT (caméra couleur)
- Module de nettoyage par serrage
- Module d'étalonnage de l'aiguille
- Système d'alimentation sans soudure

## Spécifications techniques

| Système de mouvement                  |                                               |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Répétabilité axes X, Y, Z             | ±25µm à 3σ                                    |
| Précision de positionnement axes X, Y | ±50µm à 3σ                                    |
| Précision de positionnement axe Z     | ±30µm à 3σ                                    |
| Accélération axes X, Y                | 0,8g max.                                     |
| Vitesse axes X, Y                     | 800mm/s max.                                  |
| Déplacement axe Z                     | 100mm                                         |
| Système d'entraînement                | Servomoteur AC avec vis à billes de précision |

| Zone de distribution             |                                                            |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------|
| 1 valve V-300HP, 1 ligne (X × Y) | 600 × 430mm / 490 × 320mm avec option inclinaison/rotation |
| 1 valve V-9000H, 1 ligne (X × Y) | 600 × 420mm / 400 × 280mm avec option inclinaison/rotation |

| Manipulation des cartes                  |                                         |
|------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Longueur max. carte/support              | 650 mm (1 station) / 450mm (2 stations) |
| Longueur min. carte/support              | 50 mm                                   |
| Largeur max. carte/support               | 500 mm                                  |
| Largeur min. carte/support               | 50 mm                                   |
| Bordure minimale de la carte/support     | 3mm                                     |
| Dégagement max. au-dessus                | 100 mm                                  |
| Dégagement max. au-dessous               | 100 mm                                  |
| Largeur du bord de la planche de serrage | 55mm ±1,5mm (réglable)                  |
| Nombre de station                        | 1 / 2 (option)                          |
| Convoyeurs                               | 1 ligne / 2 lignes (option)             |
| Capacité de charge                       | 5kg / 10kg (option)                     |
| Modes de fonctionnement                  | SMEMA                                   |
| Type d'entraînement                      | Chaîne à rouleaux                       |

### W-Tech

3, Rue Jean Gonnet  
38110 Saint Jean de Soudain  
Tél : 04 74 93 01 54 | Fax : 04 74 93 25 84  
Web : <http://www.w-tech.fr> | Mail : [Commercial@w-tech.fr](mailto:Commercial@w-tech.fr)

SAS au capital de 7950 Euros – SIRET 487 677 254 | Code APE 4652Z

V1.0 – 09/2024

Page 5 sur 5